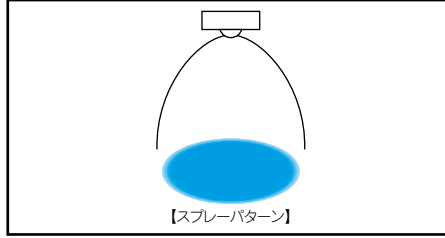
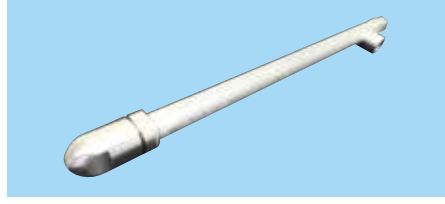


# 微霧発生ノズル/大噴量形

GSIMII



## 特長

- 噴角の区分60、空気消費量の区分37~110において、気水比130で平均粒子径50ミクロン、最大粒子径150ミクロン(※1)の“微霧”を発生するノズル。
- 低気水比設計により、少ない圧搾空気量で大噴量の噴霧が可能。

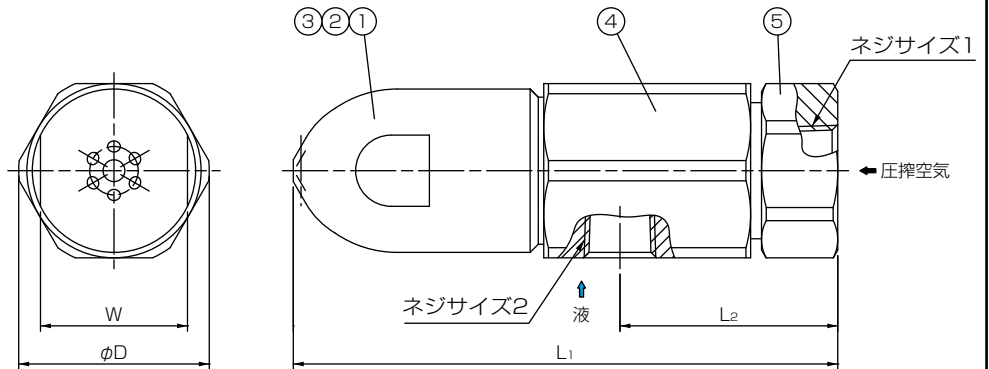
※1 レーザードップラー法による測定値。

## 主用途

- 冷却: 燃焼ガス、耐火物、鋳物。
- 調湿: 排ガス、コンクリート。
- 燃焼: 油、廃液。
- 鎮塵: リサイクル施設、原料施設、鋳物。

## アダプタータイプ

### 外形図



### 部品名称と材質

No.	名称	標準材質
①	ノズルチップ	S316L
②	ノズルコア	S316L
③	ワーカー	S316L相当
④	アダプター	S303
⑤	エアソケット	S303

図面はGSIM6037IIのもので、ノズルの構造は空気消費量の区分により異なります。

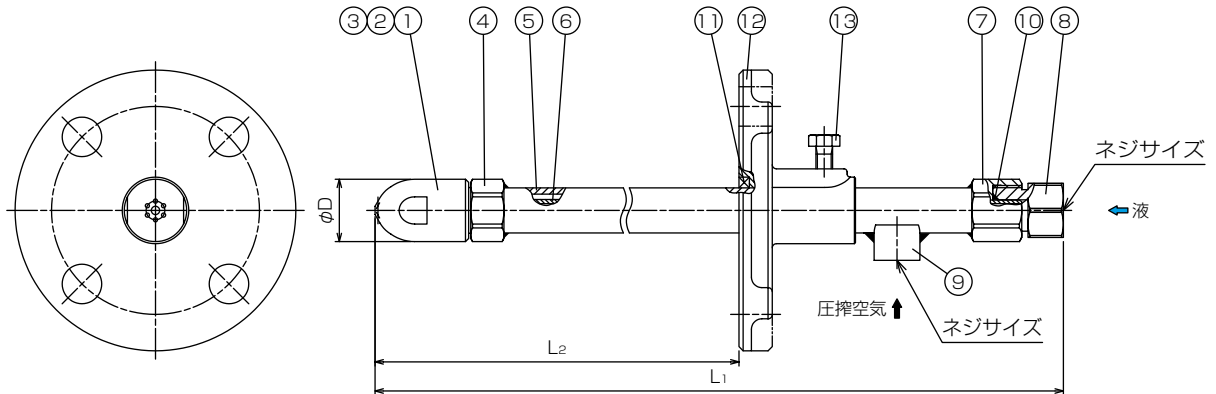
### 寸法

噴角の区分	空気消費量の区分	接続ネジサイズ		外形寸法(mm)				異物通過径(mm)		質量(g)
		ネジサイズ1	ネジサイズ2	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	W	φD	空気	液 ※2	
60 20	37	Rc%	Rc¼	100	40	27	35	1.6	1.8(2.2)	500
	2.0							2.2(2.2)		
	75	Rc½	Rc%	120	42	32	45	2.3	2.6(3.2)	900
	2.9							3.2(3.2)		
	150	Rc¾	Rc½	140	44	46	50	3.3	3.7(4.0)	1,200
220	4.0							4.0(4.0)		

※2 ( )内は噴角の区分が20のもので、

フランジタイプ

外形図



■部品名称と材質

No.	名称	標準材質	No.	名称	標準材質
①	ノズルチップ	S316L	⑦	ジョイント	S304
②	ノズルコア	S316L	⑧	液ソケット	S304
③	ワラー	S316L相当	⑨	エアソケット	S304
④	ノズルアダプター	S316L	⑩	Oリング	FKM
⑤	外管(エアパイプ)	S316L	⑪	パッキン	金属ワイヤー補強AESケール
⑥	内管(液パイプ)	S304	⑫	フランジ	SCS13(S304)
			⑬	ボルト	S304

寸法

■寸法表

噴角の区分	空気消費量の区分	ネジサイズ		外径寸法 φD (mm)	異物通過径 (mm)	
		空気	液		空気	液 ※3
60 20	37	Rc $\frac{3}{8}$	Rc $\frac{3}{8}$	30	1.6	1.8(2.2)
	55				2.0	2.2(2.2)
	75	Rc $\frac{1}{2}$	Rc $\frac{1}{2}$	38	2.3	2.6(3.2)
	110				2.9	3.2(3.2)
	150	Rc $\frac{3}{4}$	Rc $\frac{3}{4}$	50	3.3	3.7(4.0)
220	4.0				4.0(4.0)	

※3 ( )内は噴角の区分が20のものです。

■寸法のタイプ

タイプ	ノズル全長L <sub>1</sub> (mm) ※4	長さL <sub>2</sub> (mm)
A	560	300~400
B	760	400~600
C	960	600~800
D	1,160	800~1,000

※4 標準寸法です。

■質量

空気消費量の区分	寸法のタイプ	質量 (g) ※5
37・55	A	1,300
	B	1,600
	C	2,000
	D	2,400
75・110	A	1,800
	B	2,300
	C	2,800
	D	3,300
150・220	A	2,500
	B	3,100
	C	3,700
	D	4,300

※5 質量は標準寸法のときのもので、フランジは含まれません。  
ノズル全長が100mm伸びるごとに、37・55の区分では180g、75・110の区分では260g、150・220の区分では300gの質量が増加します。

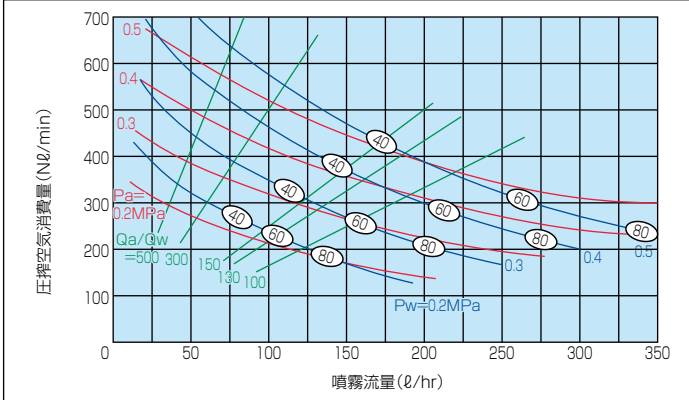
# 微霧発生ノズル/大噴量形

## 60°タイプ流量線図

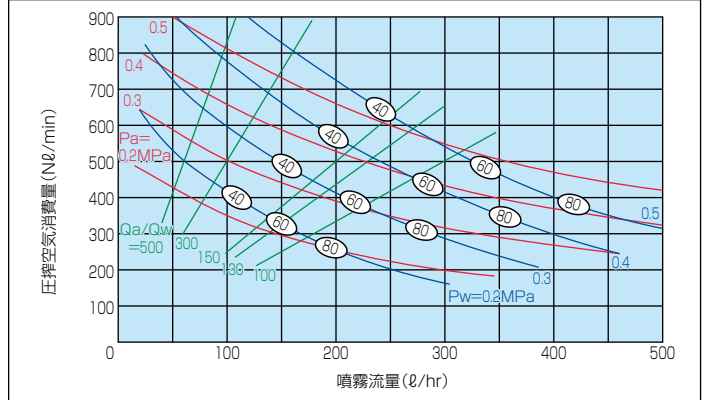
### 線図の読み方

- ① 噴霧流量 (ℓ/hr) は、ノズル1個のものです。
- ② 赤色の線は圧搾空気圧力 Pa (MPa)、  
青色の線は液圧力 Pw (MPa)、  
緑色の線 Qa/Qw は気水比を示します。
- ③ ○内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径 (μm) を表します。

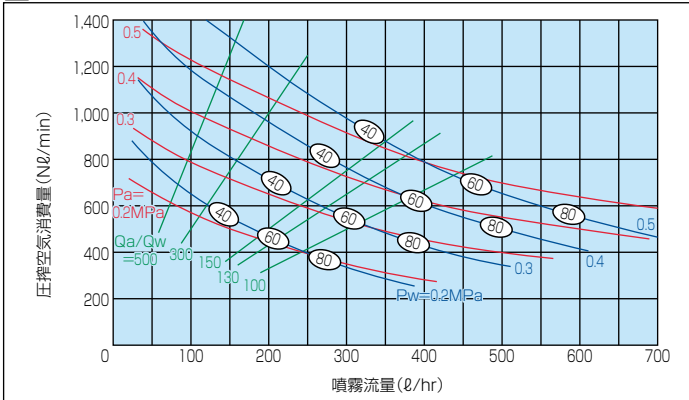
### GSIM6037II



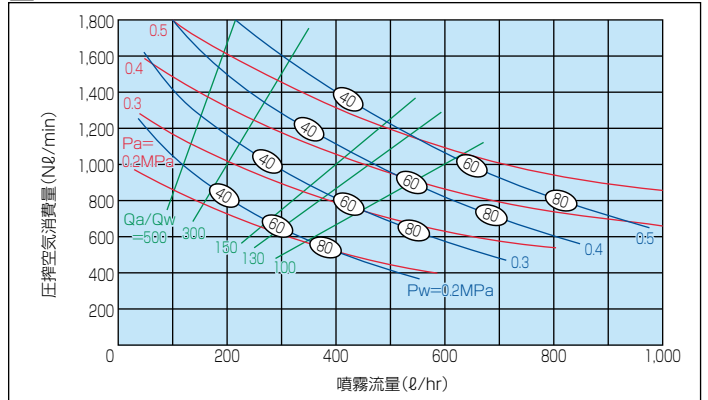
### GSIM6055II



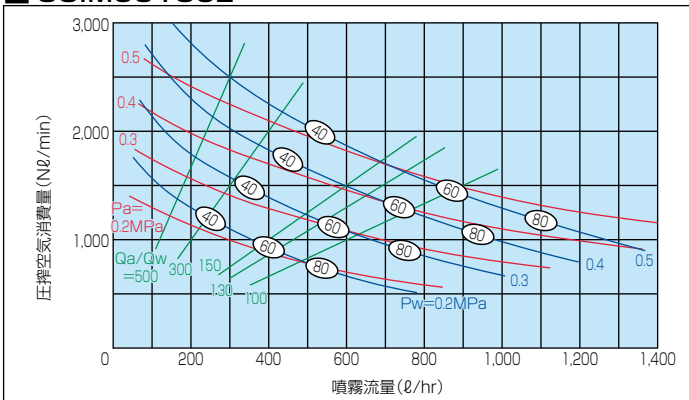
### GSIM6075II



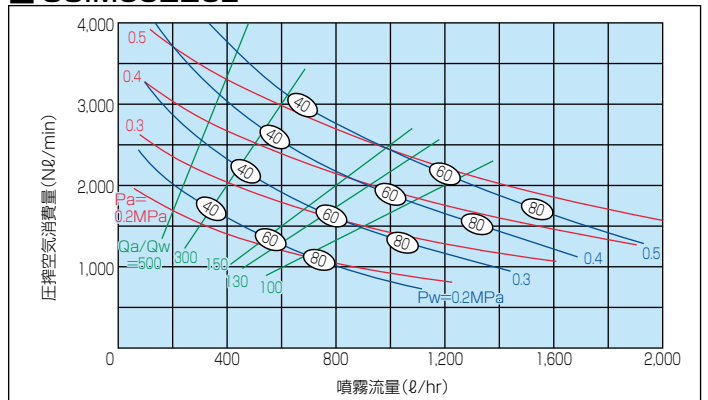
### GSIM60110II



### GSIM60150II



### GSIM60220II



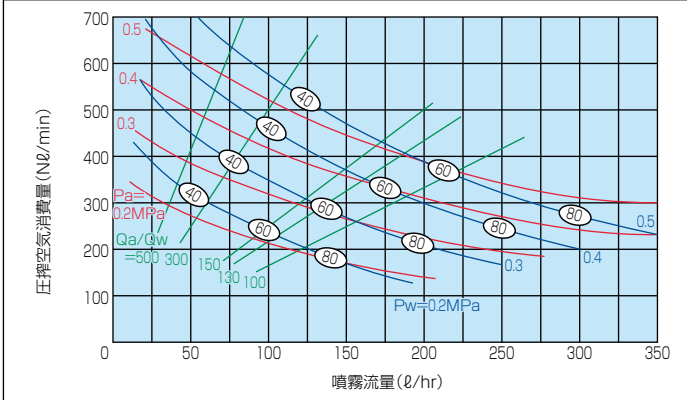
GSIMII

20'タイプ流量線図

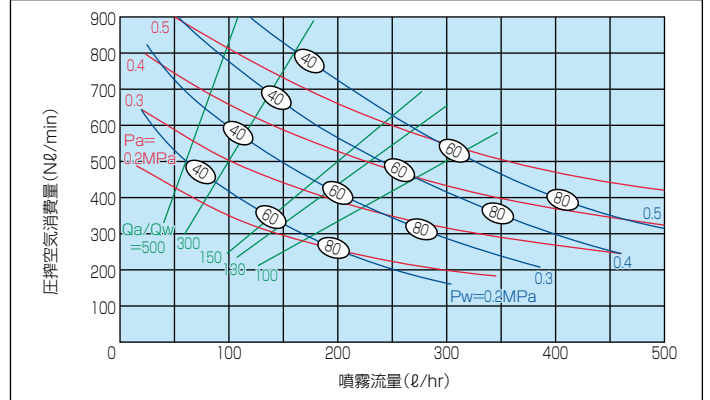
■線図の読み方

- ①噴霧流量(ℓ/hr)は、ノズル1個のものです。
- ②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、  
青色の線は液圧力Pw(MPa)、  
緑色の線Qa/Qwは気水比を示します。
- ③○内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径(μm)を表します。

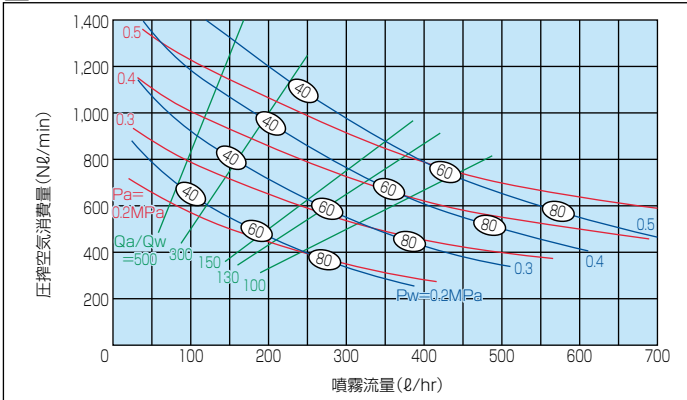
■GSIM2037II



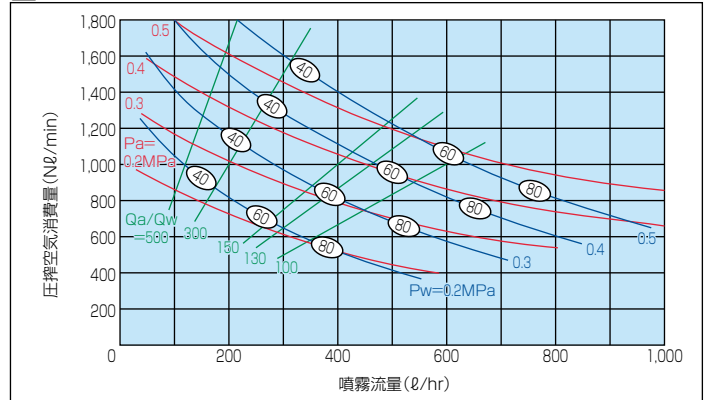
■GSIM2055II



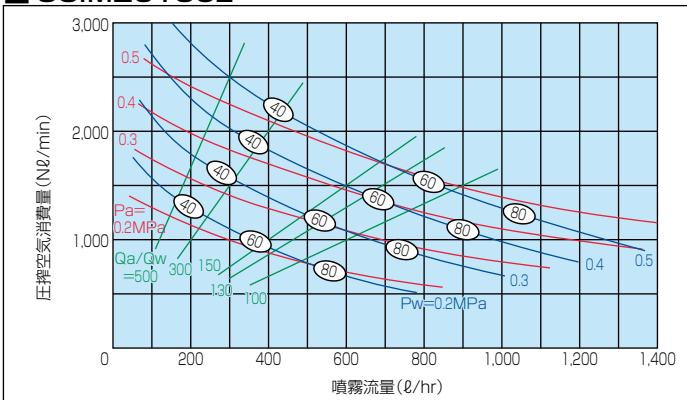
■GSIM2075II



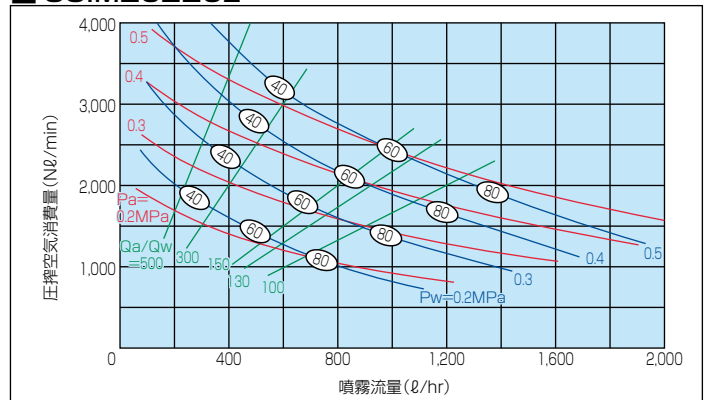
■GSIM20110II



■GSIM20150II



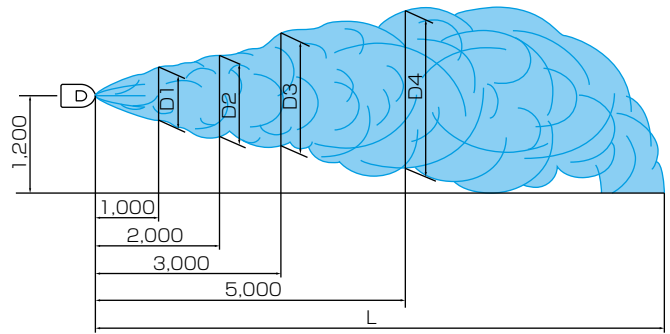
■GSIM20220II



GSIM II

スプレーパターン寸法

噴角の区分	空気消費量の区分	空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	スプレーパターンの寸法 (mm)				
				D1	D2	D3	D4	L
60	37	0.3	0.25~0.30	600	950	1,200	1,700	8,000
			0.30~0.35	700	1,050	1,350	1,700	8,000
		0.4	0.35~0.40	550	850	1,100	1,700	8,000
			0.40~0.45	650	950	1,250	1,700	8,000
		0.5	0.45~0.50	500	800	1,000	1,700	8,000
			0.50~0.55	600	900	1,150	1,700	8,000
	55	0.3	0.25~0.30	650	1,000	1,250	1,800	9,000
			0.30~0.35	750	1,100	1,400	1,800	9,000
		0.4	0.35~0.40	600	900	1,150	1,800	9,000
			0.40~0.45	650	1,000	1,300	1,800	9,000
		0.5	0.45~0.50	500	850	1,050	1,800	9,000
			0.50~0.55	600	950	1,200	1,800	9,000
75	0.3	0.25~0.30	700	1,050	1,300	1,900	10,000	
		0.30~0.35	800	1,150	1,450	1,900	10,000	
	0.4	0.35~0.40	650	950	1,200	1,900	10,000	
		0.40~0.45	700	1,050	1,350	1,900	10,000	
	0.5	0.45~0.50	550	900	1,100	1,900	10,000	
		0.50~0.55	600	1,000	1,250	1,900	10,000	
110	0.3	0.25~0.30	750	1,100	1,400	1,900	10,000	
		0.30~0.35	850	1,200	1,500	1,900	10,000	
	0.4	0.35~0.40	700	1,050	1,300	1,900	11,000	
		0.40~0.45	750	1,150	1,450	1,900	11,000	
	0.5	0.45~0.50	600	1,000	1,200	1,900	11,000	
		0.50~0.55	650	1,100	1,350	1,900	11,000	
150	0.3	0.25~0.30	800	1,150	1,500	2,000	11,000	
		0.30~0.35	900	1,250	1,600	2,000	11,000	
	0.4	0.35~0.40	750	1,100	1,400	2,000	12,000	
		0.40~0.45	800	1,200	1,500	2,000	12,000	
	0.5	0.45~0.50	650	1,050	1,300	2,000	12,000	
		0.50~0.55	700	1,150	1,400	2,000	12,000	
220	0.3	0.25~0.30	900	1,200	1,600	2,100	11,000	
		0.30~0.35	950	1,300	1,700	2,100	11,000	
	0.4	0.35~0.40	800	1,150	1,500	2,100	12,000	
		0.40~0.45	850	1,250	1,600	2,100	12,000	
	0.5	0.45~0.50	700	1,100	1,400	2,100	12,000	
		0.50~0.55	750	1,200	1,500	2,100	12,000	



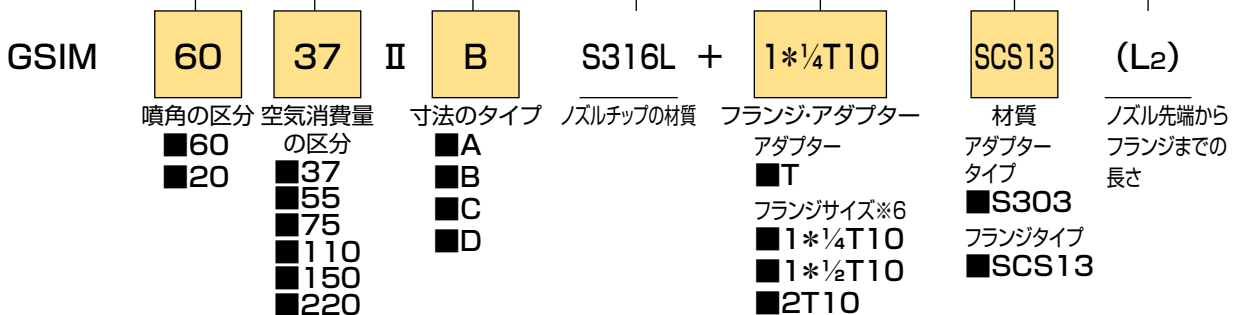
噴角の区分	空気消費量の区分	空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	スプレーパターンの寸法 (mm)				
				D1	D2	D3	D4	L
20	37	0.3	0.25~0.35	200	450	750	1,100	9,000
		0.4	0.35~0.45	250	500	850	1,200	10,000
		0.5	0.45~0.55	300	550	900	1,300	10,000
	55	0.3	0.25~0.35	250	500	800	1,200	10,000
		0.4	0.35~0.45	300	550	900	1,300	11,000
		0.5	0.45~0.55	350	600	1,000	1,400	11,000
	75	0.3	0.25~0.35	300	550	900	1,300	12,000
		0.4	0.35~0.45	350	650	1,000	1,400	13,000
		0.5	0.45~0.55	400	750	1,100	1,500	13,000
	110	0.3	0.25~0.35	350	600	1,000	1,400	12,000
		0.4	0.35~0.45	400	700	1,100	1,500	13,000
		0.5	0.45~0.55	450	800	1,200	1,600	13,000
	150	0.3	0.25~0.35	400	750	1,100	1,500	13,000
		0.4	0.35~0.45	450	800	1,200	1,600	14,000
		0.5	0.45~0.55	500	850	1,300	1,700	14,000
	220	0.3	0.25~0.35	450	800	1,200	1,500	13,000
		0.4	0.35~0.45	500	850	1,250	1,600	14,000
		0.5	0.45~0.55	550	900	1,300	1,700	14,000

注) 1) 上記データは、いずれも上水噴霧の場合のデータです。  
2) 無風状態での測定です。

お引合い要領

形番は寸法とネジサイズをご覧いただき、下記のようにお伝えください。

<例> GSIM6037 II BS316L + 1\*1/4T10 SCS13 (L2)



※6 最小フランジサイズは  
37II, 55IIのとき1\*1/4T10  
75II, 110IIのとき1\*1/2T10  
150II, 220IIのとき2T10

フランジサイズについては、お気軽にご相談ください。  
詳しくは商談図をお求めください。