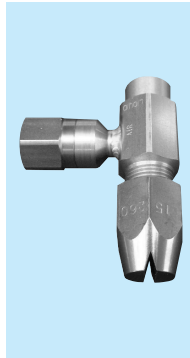
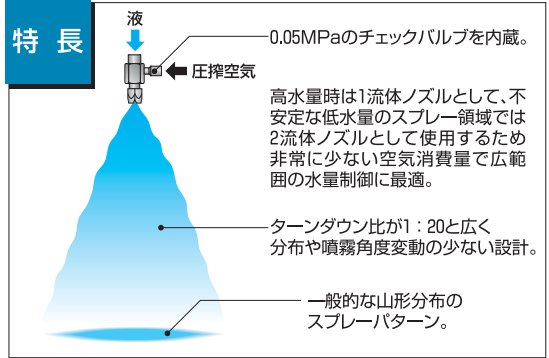


製鋼工程

- ブルーム連続鋳造設備鑄片冷却
- スラブ連続鋳造設備短辺冷却
- ビレット連続鋳造設備鑄片冷却
- 連続鋳造設備ロール冷却



特長

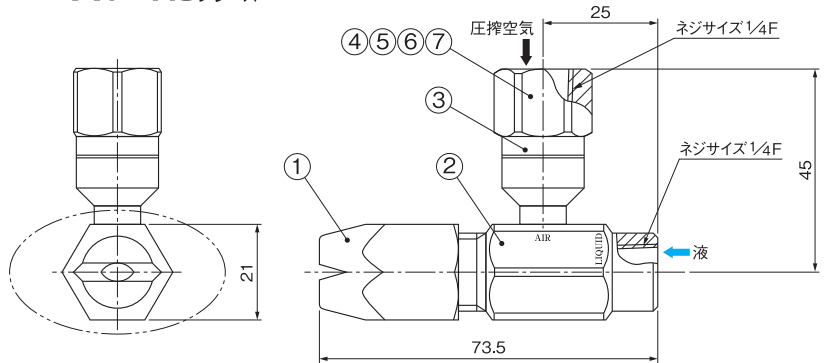


VVP+ASシリーズ

■材質

- ① 本体 / S303
- ② ミキシングアダプター / S304
- ③ エアソケット / S304
- ④ チェックバルブ本体 / S303
- ⑤ ポペット / S303
- ⑥ スプリング / S304
- ⑦ Oリング / NBR

■質量：約200g



噴角の区分	噴量の区分	噴角(°)		噴量 (ℓ/min) / 空気消費量 (Nℓ/min)*																平均粒子径 (μm)	異物通過径 (mm)		
				液圧 (MPa)																	ノズル	アダプター	
				0.01 MPa	0.1 MPa	0.3 MPa	0.7 MPa	0.01 MPa	0.02 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.07 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa			1.5 MPa	2 MPa
100	—	107	115	119	—	—	0.94 / 35	2.96 / 10	4.83 / —	5.69 / —	6.97 / —	8.05 / —	9.87 / —	12.8 / —	15.1 / —	18.1 / —	22.1 / —	25.6 / —	400	1.4	7.0	2.0	
200	100	107	115	119	1.55 / 46	2.93 / 40	4.26 / 30	6.81 / 4	9.29 / —	10.9 / —	13.4 / —	15.5 / —	19 / —	24.5 / —	29.0 / —	34.7 / —	42.5 / —	49.1 / —		2.4			
230	100	107	115	119	1.78 / 46	3.37 / 40	4.89 / 30	7.84 / 4	10.7 / —	12.6 / —	15.4 / —	17.8 / —	21.8 / —	28.2 / —	33.4 / —	39.9 / —	48.9 / —	56.5 / —		2.7			
260	100	107	115	119	2.01 / 46	3.81 / 40	5.53 / 30	8.86 / 3	12.1 / —	14.2 / —	17.4 / —	20.1 / —	24.7 / —	31.9 / —	37.7 / —	45.1 / —	55.3 / —	63.9 / —		2.8			
300	100	107	115	119	2.28 / 46	4.32 / 40	6.28 / 30	10.1 / 4	13.7 / —	16.1 / —	19.8 / —	22.8 / —	28 / —	36.2 / —	42.8 / —	51.2 / —	62.8 / —	72.5 / —		3.0			

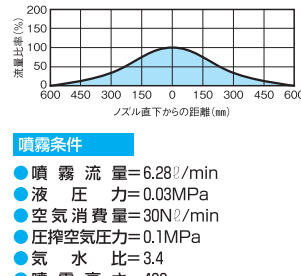
* 空気消費量は空気圧力0.1MPaのときのものです。

VVP+ASシリーズの分布比較

■高水量域(1流体ノズルとして使用)



■低水量域(2流体ノズルとして使用)



お引合い要領

形番はチャートをご覧ください、下記のように表示してください。

〈例〉…VVP115100S303+1/4F×1/4FASS304

VVP115 100 S303+1/4F×1/4FASS304

噴量の区分

- 100
- 200
- 230
- 260
- 300