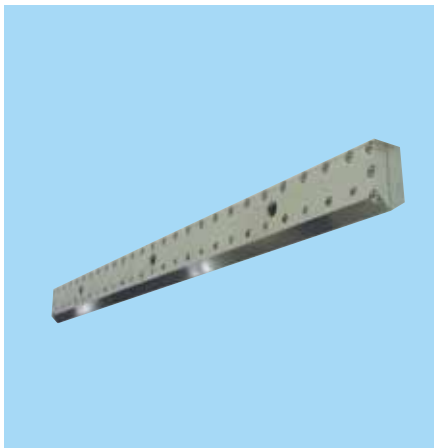
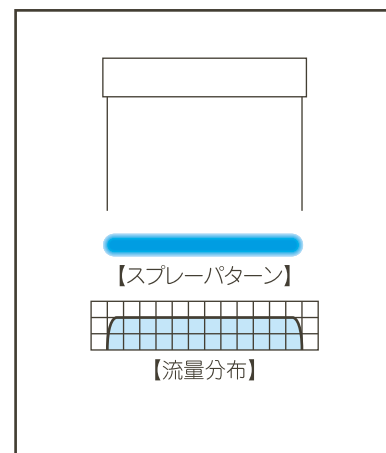


# 2流体スリットノズル PSNシリーズ



## 【特長】

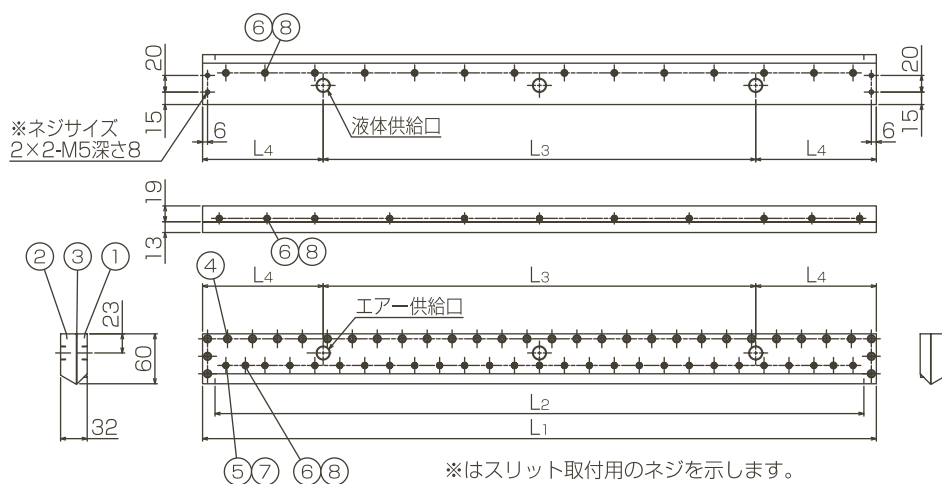
- 洗淨ムラ、洗淨残りを解消する新しい2流体スリットノズル。
- 高打力でムラのない均一な噴霧。
- 近接化が可能。



## 【主用途】

- 洗淨: ガラス基板、液晶部材。
- 冷却: 鋼板、鋳物。
- 調湿: 紙、ダンボール。

## 【構造と材質】



### ■名称と各部の材質

No.	名称	標準材質
①	スリット板(エア側)	S304
②	スリット板(液側)	S304
③	パッキン	PE
④	六角穴付きボルト(M5×12)	S304
⑤	六角穴付きボルト(M4×8)	S304
⑥	六角穴付きボルト(M4×10)	S304
⑦	リング(P-4)	FKM
⑧	リング	FKM

※はスリット取付用のネジを示します。

## 【寸法とネジサイズ】

品番		供給口数-ネジサイズ		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	質量 (kg)
スリット長さ(mm)	スリット幅(mm)	圧搾空気	液					
460	0.05	2- $\frac{3}{8}$ F	2- $\frac{3}{8}$ F	490	460	230	130	5.6
600		3- $\frac{3}{8}$ F	3- $\frac{3}{8}$ F	630	600	400	115	7.2
700	0.15	3- $\frac{3}{8}$ F	3- $\frac{3}{8}$ F	730	700	460	135	8.4
780		3- $\frac{3}{8}$ F	3- $\frac{3}{8}$ F	810	780	520	145	9.3
1,200		5- $\frac{3}{8}$ F	5- $\frac{3}{8}$ F	1,230	1,200	960	135	14

# 2流体スリットノズル PSNシリーズ

## PSNシリーズの圧搾空気消費量・噴霧流量データ

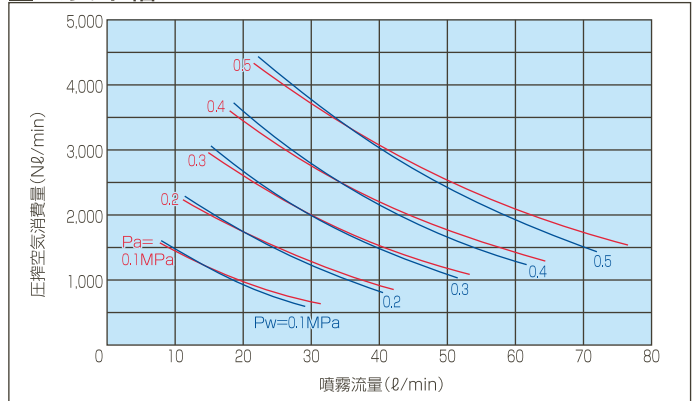
### ■線図の読み方

①圧搾空気消費量(Nℓ/min)、噴霧流量(ℓ/min)はスリット長さ1,000mmあたりの量を示します。

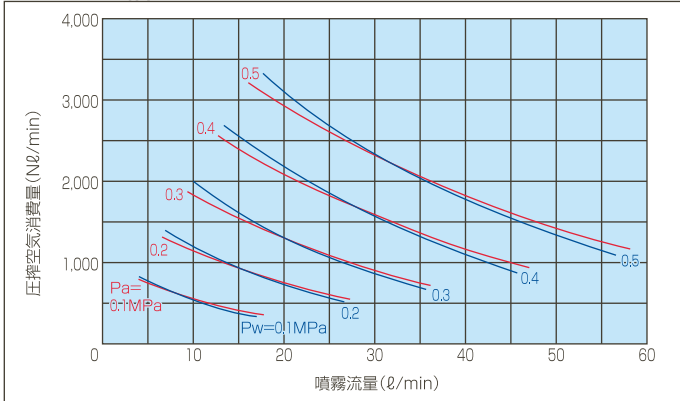
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、青色の線は液圧力Pw(MPa)を示します。

圧搾空気消費量および噴霧流量は、スリット長さに比例します。1,000mm以外の圧搾空気消費量および噴霧流量を求める場合は、その長さの割合を乗じてください。  
(例:700mm→1,000mm時の量×0.7)

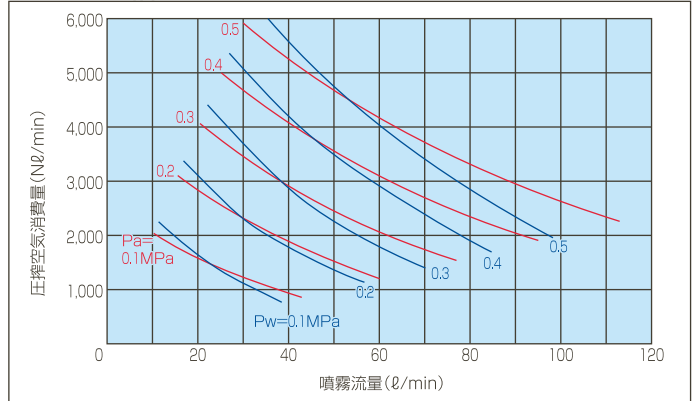
### ■スリット幅:0.1mm



### ■スリット幅:0.05mm



### ■スリット幅:0.15mm



### お引合い要領

形番は下記のように表示してください。

<例>

2 × 3-<sup>3</sup>/<sub>8</sub>F PSN 700 × 0.05 S304

2 ×

3-<sup>3</sup>/<sub>8</sub>F

PSN

700

×

0.05

S304

供給口数-ネジサイズ

- 2-<sup>3</sup>/<sub>8</sub>F
- 3-<sup>3</sup>/<sub>8</sub>F
- 5-<sup>3</sup>/<sub>8</sub>F

スリット長さ

- 460
- 600
- 700
- 780
- 1200

スリット幅

- 0.05
- 0.1
- 0.15

スリット長さについてはお気軽にご相談ください。